SCHEDA TECNICA **Versione 3 del 06/11/2013**

Renner Italia S.p.A.
Via Ronchi inferiore, 34
40061 MINERBIO (BO)

YO XXM863

Fondo Finitura all'acqua trasparente

Caratteristiche salienti del prodotto:

• **Elevate resistenze chimiche e meccaniche**	• **Alta trasparenza**
• **Formulato a base acrilica antingiallente**	• **Ottima accatastabilità**

Versioni:

05M863	5 gloss trasparente	**10M863**	10 gloss trasparente	**20M863**	20 gloss trasparente
30M863	30 gloss trasparente	**40M863**	40 gloss trasparente	**60M863**	60 gloss trasparente

Uso consigliato:	• Uso generale	• Pannelli piani	• Sedie
Metodo di applicazione:	Spruzzo: tazza, airmix, airless, elettrostatica (purché con attrezzature idonee ai prodotti all'acqua).		
Preparazione del prodotto:	Pronto all'uso; solo se necessario diluire con acqua di rete.		

Caratteristiche Chimico-Fisiche (23°C)

Residuo solido (%)	32 ± 1
Peso Specifico (g/cm^3)	1,030 ± 0,030
Viscosità DIN 6 (s)	48 ± 5
Viscosità Brookfield (mPas)	-
pH	Tra 7,5 e 8,5

Caratteristiche Applicative

Verticalità massima (µm umidi)	120
N. consigliato di mani	max 3 mani
Quantità consigliate per mano (g/m^2)	min: 80 max: 140
Intervallo tra le mani	2 ore
Resa metrica (m^2/litri)	Da 8 a 11

Indicazioni generali sul ciclo

Essiccazione a 20°C e UR% tra 45 e 65: 100 g/m^2	
Fuori polvere	45 minuti
Maneggiabile	60 minuti
Accatastabile	8 ore

Essiccazione in tunnel: 100 g/m^2		
	Temperatura	Tempo
Flash Off	30 °C	10 minuti
Aria Laminare	45 °C	15 minuti
Raffreddamento	25°C	5 minuti
Accatastabile	All'uscita del tunnel	

Preparazione del substrato: Pulire accuratamente la superficie del legno, il quale deve essere ben essiccato (10-14% umidità) e privo di tracce di unto, di cere o resine. E' importante, al fine di ridurre il rigonfiamento della fibra, un'accurata carteggiatura del legno, per la quale si consiglia una grana 180 – 220.

Istruzioni applicative: Per ottenere la massima resa del prodotto è meglio non diluire con acqua ma adottare sistemi applicativi che permettono la migliore atomizzazione del prodotto. Si riportano alcune indicazioni di massima suggerite per l'applicazione a spruzzo:

	Diluizione %	Ugello	Press. Aria	Press. Vernice
Pistola a tazza	--	da 1,9 a 2,2	da 3 a 4	--
Airmix	--	11	da 0 a 2	da 80 a 110
Airless	--	11	--	da 120 a 150

L'impiego di preatomizzatori e preriscaldatori con temperature del prodotto comprese tra 30 e 40° C risulta efficace per garantire la costanza applicativa del prodotto nell'arco dell'anno. E' consigliata l'essiccazione in locali dotati di una circolazione d'aria sufficiente per potere avere il volume dell'aria rinnovato totalmente ogni 15-20 min.

Sovraverniciatura: Il fondo finitura all'acqua **YO XXM863** può essere sovraverniciato dopo essere stato carteggiato con abrasivi grana 280 - 320. Questo prodotto può essere applicato come finitura anche su fondi all'acqua, poliestere o UV. E' sconsigliata la sovraverniciatura di fondi nitro o poliuretanici per possibili problemi di scarsa adesione.

Per ulteriori informazioni relativamente alla verniciatura con i prodotti all'acqua della nostra gamma, richiedete o consultate la nostra guida.

Note ed avvertenze

- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Se il prodotto è conservato in locali con temperature comprese tra 5 e 35°C, la scadenza è di mesi 18.
- Necessità di avere in fase applicativa, sia per il prodotto che per il supporto e l'ambiente, una temperatura non inferiore a 15°C. Le pellicole che si formano al di sotto di tale temperatura possiedono proprietà di resistenza chimica e meccanica inferiori allo standard qualitativo comunemente ottenibile.
- I residui di verniciatura (acqua di lavaggio, acqua delle cabine, vernice esausta) devono essere smaltiti secondo le normative vigenti. Non gettare residui nelle fognature.
- Le apparecchiature vanno lavate subito dopo l'impiego con acqua. Nel caso in cui debbano essere asportati film secchi di vernice, impiegare **AY M460**, lasciandolo agire per una notte, quindi risciacquare con acqua.

Cosa fare …	**Aggiungere**	**Dose d'impiego**	
		%	**Grammi per 25 litri**
Per migliorare la tenuta del colore del legno	**AY M438**	1	250
Per rallentare l'essiccazione e migliorare la filmazione	**AY M444**	0,5 - 1	da 125 a 250
Per aumentare la tixotropia o la viscosità del prodotto	**AY M454**	0,2 – 0,5	da 50 a 125
Per eliminare le schivature	**AY M457**	0,2 - 1	da 50 a 250
Per migliorare l'accatastamento	**YC M407**	0,2 - 1	da 50 a 250

Stampata il 19/02/2018

I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTATE NEL PRESENTE BOLLETTINO TECNICO CORRISPONDONO ALLA NOSTRA ATTUALE MIGLIORE CONOSCENZA. E' RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE E DI ESSICCAZIONE.