PAVIFER 311
PINTURA EPOXI 100% SOLIDOS – 2 Componentes

Código: 7030

Descripción

Revestimiento epoxi sin disolvente, 100% sólidos, en dos componentes. Se presenta en dos componentes denominados “PAVIFER 311 Pintura Epoxi 100% sólidos- Componente A” y “Catalizador epoxi 100% sólidos-Componente B” , los cuales se mezclan en una proporción en peso de 12 partes del Componente A y 3 parte de catalizador, Componente B. Esta mezcla se realiza en el momento del uso. El producto mezclado tiene una duración de 30-40 minutos a 20ºC.

Propiedades

- Es un producto 100% sólidos y sin disolvente.
- Presenta un acabado liso y uniforme.
- Impermeable
- Puede aplicarse en hormigones con un 3-4% de humedad
- Incrementa y mejora las resistencias químicas del hormigón
- Alta resistencia a salpicaduras y derrames de productos químicos.
- Muy buena resistencia al rayado, abrasión y desgaste.
- Posee alta dureza y resistencia al tráfico de vehículos
- Lavable incluso con detergentes

Superficies de aplicación

Pintura especialmente indicada para pavimentos interiores de hormigón o metal donde se necesite una alta resistencia mecánica y química. Aparcamientos, naves industriales, industria alimentaria, conserveras, hospitales, talleres, etc. Todo interior donde se necesite proteger, decorar o señalizar zonas
Igualmente recomendado en estructuras metálicas, previamente tratadas
Es una pintura de interior. En exteriores se produce caleo y desviaciones de color

Características técnicas

Color:	Ver carta de colores Pavifer. (Otros colores consultar)
Aspecto	Brillante
Sólidos en volumen:	100%
Peso específico:	Componente base: 1,40 – 1,46 (en función del color) Componente catalizador: 1,02+-0,02
Proporción de la mezcla:	En peso: 12 k comp.A - 3 k comp.B
Vida de mezcla:	30 – 40 minutos a 20ºC
Dilución y limpieza:	Dilución: si fuese necesaria en “Disolvente Thinner, Esp.Epoxi” – Ferroluz, un máximo de 5%
Secado:	Al tacto: 6 horas a 20ºC y 60% humedad relativa Total : de 16 a 24 horas (función del micraje de capa aplicada)

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.

Pinturas Ferroluz
FÁBRICA Y ALMACÉN
Polígono Ind. Los Tánagos, Parcelas 5 y 6
39548 · VAL DE SAN VICENTE (Cantabria)
Tel. 942 718 197
Fax 942 718 109

Características técnicas

Adherencia sobre hormigón:	>2 N/mm^2
Resistencia a la abrasión:	155 mg (C5-171 kg) - TABER- UNE EN ISO 5470-1:1999 Pérdidas de peso inferior a 3000 mg, muela abrasiva H22 / rotación 1000 ciclos / carga 1000 g.
Dureza Shore:	>80 (7 días/ + 23ºC) (DIN 53 505)
Resistencia química:	Clase II (28 días sin presión)- Resistencia a fuertes ataques químicos – UNE EN 13529:2005 Disminución de la dureza en menos del 50%, 24 horas después de haber eliminado el revestimiento por inmersión en el líquido para ensayo,(UNE EN1504-2:2005)
Rendimiento:	3-4 m^2/kilo a 200 micras
Intervalo de repintado:	Mínimo: 16 horas a 20ºC y 60% humedad relativa Máximo: 24 horas a 20ºC y 60% humedad relativa
Puesta en servicio:	24 - 48 horas personas (en función de condiciones de secado y capa) 72 horas vehículos ligeros Resistencia máxima a los 8 días

Modo de empleo

Normas y condiciones de aplicación:

Agitar primero el producto (componente A) y realizar la mezcla añadiendo el componente B. Remover hasta su perfecta homogeneización. si se necesita dilución añadir un 5% del disolvente anteriormente citado

Aplicar con temperaturas superiores a 10º C e inferiores a 28ºC y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrase también en estos límites.

La superficie debe estar completamente limpia y seca, saneada..

No aplicar tampoco si las temperaturas son muy elevadas y la superficie está recalentada.

Nunca usar la mezcla la mezcla transcurrida el tiempo de vida de la misma.

Métodos de aplicación:

Rodillo de pelo corto y sin pelusa. Pasar después cepillo de púas de nylon para desairear e igualar superficie

Preparación de los soportes:

NUEVOS

PAVIMENTOS NUEVOS DE HORMIGON:

- Dejar fraguar completamente el hormigón.
- Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.
- El pavimento debe estar saneado, limpio y uniforme. Es fundamental regular la porosidad para que esta sea la suficiente y adecuada y uniforme y así favorecer el anclaje de la pintura. Esto se consigue mediante fresado o granallado. Eliminar todo el polvo. Comprobar que se cumplen las condiciones indicadas para la aplicación
- Sellado: Es conveniente preparar el suelo con una primera capa de “PAVIFER 303”, IMPRIMACION EPOXI 100%S, 2C. Dejar secar 24 horas a 20º C.
- Acabado: Aplicar dos capas de “PAVIFER 311”. PINTURA EPOXI SUELOS 100%S, 2C. Dejar secar de 16 a 24 horas entre capas.

METALES:

- Eliminar la cascarilla y oxido si existe. Utilizar chorreado abrasivo y/o rascado, cepillado manual hasta dejar la superficie exenta de odio y otros residuos extraños.

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.

Pinturas Ferroluz
FÁBRICA Y ALMACÉN
Polígono Ind. Los Tánagos, Parcelas 5 y 6
39548 · VAL DE SAN VICENTE (Cantabria)
Tel. 942 718 197
Fax 942 718 109

ISO9001 ISO14001 UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 001

Modo de empleo

Aplicar la imprimación adecuada al tipo de metal – consultar con nuestro departamento comercial

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO

HORMIGON

- Si el producto que existe aplicado en la superficie se encuentra en mal estado, eliminar completamente mediante procedimientos mecánicos y/o químicos (utilizando decapantes).
- Ver compatibilidad con la pintura anterior o restos que queden de ella para evitar reacciones y alteraciones y asegurar la adherencia entre ambas.
- Reparar juntas y coqueras hasta conseguir un firme uniforme. Impregnar las zonas saneadas con PAVIFER 300-IMPRIMACION SELLANTE EPOXI 2C, aplicada con brocha de pelo abundante hasta saturación. En fresco, rellenar con un mortero preparado de 3 componentes PAVIFER 330 Mortero de 3 componentes, (consultar con Dpto. comercial) mezclado con sílice fina o gruesa según irregularidad. Dejar secar 6–8 horas a 20º C. Repintar a las 12-16 horas.

- Proceder al sellado y acabado como si fuese nueva.

METALES:

- Proceder a la limpieza de la superficie por medios mecánicos y/o químicos.
- Ver compatibilidad con la pintura anterior o restos que queden de ella, para evitar reacciones y alteraciones y asegurar la adherencia entre ambas
- Lijar para asegurar la adherencia. Proceder al sellado y acabado como si fuese nueva

Observaciones

Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.
El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación.
Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario dar rugosidad para facilitar la adherencia de la capa siguiente.
Si se desea un acabado rugoso con propiedades antideslizantes, espolvorear a la primera capa recién aplicada sílice fina o sílice gruesa.
Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenaje: 12 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35ºC.

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.

Pinturas Ferroluz
FÁBRICA Y ALMACÉN
Polígono Ind. Los Tánagos, Parcelas 5 y 6
39548 · VAL DE SAN VICENTE (Cantabria)
Tel. 942 718 197
Fax 942 718 109

ISO9001 ISO14001 UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 001