

**YM---M092**

AQUARIS TOP QUALITY Impregnante Coloreado al agua para exterior indicado para Frondosas

Renner Italia Spa – Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)

Características del producto:

• Idoneo para maderas frondosas ricas en taninos • Idoneo para Roble, Castaño e Iroko • Buena estabilidad en flow-coating	• Contiene 0,8% de fungicida IPBC • Contiene Absorvedores UV • Contiene capturadores de radicales
---	---

Versióni:

YM---M092/-----	Trasparente	YM---M092/--T15	Caoba	YM---M092/--T28	Teka
YM---M092/--T30	Castaño	YM---M092/--T21	Nogal Brennero	YM---M092/--T22	Nogal

Uso aconsejado:	• Ventanas • Contraventanas • Puerta de ingreso	• Mobiliario de jardin • Gazebo • Balcones	• Vigas bajo techo • Tarima para exterior • Empalizadas, vallas
Metodo de aplicacion:	Flow-coating y bañera de inmersión		
Preparacion del producto:	Listo para su uso Para la coloración utilizar la pasta a base de oxido de hierro de la serie EY---S046 fino y un maximo del 5%. Para el negro utilizar el EY---M470/--T01 . En los casos que sea necesario eliminar los rastros de suciedad presente en el producto (serrin, materiales incompatibles) utilizar un filtro de 75 micrones.		

Características Físico químicas a 23°C

Residuo sólido (%)	13 ± 1
Peso Específico (g/cm³)	1,010 ± 0,030
Viscosità DIN 2 (s)	48 ± 2
pH	entre 6,6 e 7,4

Características aplicativas

N. aconsejado de manos	da 1 a 3 manos
Cantidad aconsejada por mano	min: 50 g/m² max: 80 g/m²
Intervalo entre manos	min: 2 h max: 8 h
Rendimiento metrico (m²/litro)	de 12 a 18

Indicaciones generales del ciclo

Secado a 23°C y Hu.% entre 45 y 65: 65 g/m²		Secado en tunel: 65 g/m²	
Rebarnizado	de 2 a 8 horas	Temperatura	Tiempo
Apilado en vertical	2 horas	Flash Off	T.A. 15 minutos
Lijado /cepillado	16 horas	Aire laminar	30°C 30 minutos
		Enfriamiento	T.A. 15 minutos
		Rebarnizado	A la salida del horno
		Apilado en vertical	A la salida del horno
		Lijado/cepillado	4 horas

Preparación de la superficie:

La madera debe de estar bien seca (12-14% humedad). Limpiar la superficie de madera para eliminar posibles restos de grasa, cera o resina. Para el lijado de la madera se aconseja, una lija de grano 150

Instrucciones de aplicación:

Flow-coating: utilizar bomba a membrana. Bañera de inmersión: utilizar exclusivamente bañeras en acero inoxidable (es. AISI 304).

Lijado: Manual: • (220-240) Orbital: Automática: Cepillado: • (220-240)

Rebarnizado:

Rebarnizar con producto al agua de exterior de la gama AQUARIS, que son intermedio, fondo a pistola y acabado tanto transparente como pigmentado..

Para otras informaciones sobre el barnizado con producto al agua de nuestra gama pueden consultar nuestro catalogo

Nota de advertencia

- Mezclar bien el producto antes de usarlo.
- Si el producto se conserva en locales entre 5 y 35°C, la caducidad es de 12 meses.
- Es necesario que en la fase aplicativa, tanto el producto como el soporte y el ambiente, estén a una temperatura no inferior a 15°C. La película que se forma por debajo de esa temperatura posee unas características químico mecánicas inferiores al estándar cualitativo normalmente obtenido.
- El residuo del barnizado (agua de lavado, agua de la cabina, restos de barniz) deben ser eliminados siguiendo la normativa vigente. No verter residuos en el alcantarillado.
- El instrumental debe ser lavado con agua tras su uso. En el caso que deban eliminarse residuos sólidos de barniz, emplear **AY---M460**, dejándolo actuar toda la noche, para después aclarar con agua

Que hacer...	Añadir	Dosis a emplear	
		%	Gramos por 25 litros
Si se forma mucha espuma en el flow coating	AY---M420	0,050	12,5
Si el impregnante seca muy rápidamente	AY---M450	2 - 5	da 500 a 1250
Para conservar un producto reutilizado	AY---M435	0,100	25