



YM---M034

AQUARIS Impregnante de color al agua para exteriores Indicado para coníferas y frondosas pobres en tanino

Renner Italia Spa – Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO) - Tel. 051 6618211 - Fax. 051 6606312

Sec. 1: Características salientes del producto

- Idóneo para maderas de conífera y frondosas pobres en tanino - Buena estabilidad en flow-coating	- No idóneo para roble, castaño e iroko - Contiene IPBC
Uso recomendado: - Ventanas - Puertas de entrada	- Muebles para jardín - Gacebo - Balcones
Método de aplicación:	Flow-coating, ducha
Preparación del producto:	Listo para el uso. Mezclar bien antes de usarlo. Para la coloración use las pastas a base de óxidos de hierro de la serie EY---M470 hasta un máximo del 5%.

Sec. 2: Colores disponibles

YM---M034/----	Transparente	YM---M034/--T13	Alerce	YM---M034/--T15	Caoba
YM---M034/--T21	Nogal Brénner	YM---M034/--T22	Nogal	YM---M034/--T23	Nogal Oscuro
YM---M034/--T27	Roble	YM---M034/--T28	Teck	YM---M034/--T30	Castaño
YM---M034/--T10	Cerezo	YM---M034/--T89	Nogal claro		

Sec. 3: Características Químico-Físicas a 23 °C

Residuo sólido (%)	10 ± 1
Peso Específico (g/cm³)	1,010 ± 0,030
Viscosidad DIN 2 (s)	48 ± 2
pH	entre 7,8 y 8,8

Sec. 4: Características de Aplicación

N. de manos recomendado	de 1 a 2 manos
Cantidades recomendadas por mano	mín.: 50 g/m² máx.: 80 g/m²
Intervalo entre las manos	mín.: 2 h máx.: 8 h
Rendimiento métrico (m²/litro)	de 12 a 18

Sec. 5: Modalidad de secado para la aplicación de 65 g/m² de YM---M034/--Txx

1) Secado a 23 °C y HR entre 45 y 65%:		2) Secado forzado en túnel		
Barnizable sobre	de 2 a 4 horas		Temperatura	Tiempo
Apilable en vertical	4 horas	Flash Off	T.A.	10 minutos
Lijable/Cepillable	4 horas	Aire Laminar (1-2 m/s)	30-35 °C	10 minutos
		Enfriamiento	T.A.	10 minutos
		Barnizable sobre	cuando sale del horno	
		Apilable en vertical	cuando sale del horno	
		Lijable/Cepillable	1-2 horas	

Sec. 6: Indicaciones generales sobre el ciclo

Preparación del sustrato	La madera debe estar bien seca (12-14% humedad). Limpie cuidadosamente la superficie de la madera y elimine posibles rastros de untado, ceras o resinas. Para lijar la madera se recomienda un papel con grano de 150 para las coníferas o con grano 180 para las frondosas.		
Instrucciones de aplicación YM---M034/--Txx	Flow-coating: utilice bomba de membrana. Ducha: utilice exclusivamente cubas de acero inoxidable (ej. AISI 304).		
Secado:	vea Sec. 5		
Lijado	Se debe realizar solo si se quiere aplicar sucesivamente una sola mano de acabado.		
	Manual: • (240-280)	Orbital: -	Automática: -
Barnizado sobre:	Se puede barnizar sobre con los productos al agua para exteriores de la gama AQUARIS, que comprenden intermedios, fondos a pistola y acabados tanto transparentes como pigmentados.		

Para mayor información en cuanto al barnizado con los productos al agua de nuestra gama, solicite o consulte nuestra guía.

Notas y advertencias

- Si el producto se conserva en locales con temperaturas comprendidas entre 5 y 35 °C, la caducidad es de <u>18 meses</u>. - En la fase de aplicación se necesita tener, tanto para el producto como para el soporte y el medio ambiente, <u>una temperatura no inferior a los 15 °C</u>. Las películas que se forman con temperaturas inferiores a esta, poseen propiedades de resistencia química y mecánica inferiores al estándar cualitativo que se obtiene normalmente. - Los residuos de barnizado (agua de lavado, agua de las cabinas, barniz usado) deben eliminarse conforme a las normativas vigentes. No tire residuos por los desagües. - Inmediatamente después del uso, lave las herramientas con agua. Si se deben eliminar películas secas de barniz, use AY---M460, dejando actuar durante una noche y luego enjuague con agua.
--

Qué hacer ...	Añadir	Dosis de uso	
		%	Gramos por 25 litros
si se forma mucha espuma en el flow-coating	AY---M420	0,050	12,5
si el impregnante se seca demasiado rápido	AY---M450	2 - 5	de 500 a 1250
para restablecer la conservabilidad de un producto usado	AY---M435	0,100	25
si el impregnante muestra una mala fluidez	AY---M447	2 - 5	de 500 a 1250

