

IMPRIMACIÓN VITROSIN A.C.R.

Línea 790

Ficha Técnica

DESCRIPCIÓN	Imprimación de poliuretano acrílico de 2 componentes pigmentada con fosfato de zinc y curada con isocianato.
USO RECOMENDADO	Recomendada para la protección de superficies de acero, al carbono, galvanizado (banda continua, no inmersión), acero inoxidable, chapa prelacada y superficies de plástico(no poliolefinas).
PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	-Secado rápido. -Excelente adherencia. -Buen poder anticorrosivo. -Buena flexibilidad. -Imprimación polivalente. Muy buena repintabilidad. -Buena resistencia química.

DATOS TÉCNICOS					
Color	Varios				
Brillo	Mate				
Peso específico	1,23-1,27				
Sólidos en volumen	45 ± 2%				
Sólidos en peso	60 ± 2%				
Espesor recomendado	50 micras secas				
Rendimiento teórico	9 m ² /Lt.				
Tiempo de secado a 20°C	Tacto	30 minutos	Intervalo de repintado	Mínimo	3 horas
	Duro	3 horas		Máximo	Prolongado
Curado total a 20°C	7 días				
Punto de Inflamación	28°C				
V.O.C.	480 Grs./Lt.				

IMPRIMACIÓN VITROSIN A.C.R.

Línea 790

Ficha Técnica

DATOS DE APLICACIÓN	
<i>Componentes</i>	2
<i>Refª. Endurecedor</i>	N/ Refª. 952-502
<i>Proporción de mezcla</i>	Mezclar los dos componentes (base y endurecedor) en proporción 4:1 en volumen.
<i>Vida útil de la mezcla (20°C)</i>	10 horas
<i>Diluyente</i>	Disolvente Vitrosin, N/Refª.007-011 Disolvente Vitrosin lento, N/Refª.007-005
<i>Disolvente de limpieza</i>	Disolvente de limpieza H, n/Refª.003-502
<i>Preparación de superficie</i>	-Superficie de acero al carbono: Limpieza manual St 2 ó St 3, ó chorreado abrasivo Sa 2 ó Sa 2½ según norma UNE-EN ISO 8501-1 -Superficies de galvanizado inoxidable, plástico, etc...limpiar y eliminar polvo, suciedad, aceites, etc...
<i>Métodos de Aplicación</i>	-Brocha, rodillo (5% disolvente) -Pistola aerográfica (10% disolvente) -Pistola airless(boquilla 0,015"-0,017")
<i>Temperatura de aplicación</i>	Temperatura del sustrato superior a 5°C y superior en 3°C a la temperatura de rocío.
<i>Sistema de pintado</i>	Repintable y compatible con todo tipo de acabados: epoxi, poliuretano, acrílicas, vinílicas, etc...

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA	Resistente a la temperatura hasta 150°C
----------------------------	---

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN	Almacenado en interiores (lugar seco y ventilado), en envase original y sin abrir. De 5° a 35°C.
-------------------------------	--

SEGURIDAD E HIGIENE	Ver ficha de Seguridad
---------------------	------------------------

Edición: Marzo/2006

Aprobado: H. Abia

Revisión 0: Marzo/2006

Aprobado: H. Abia

Limitación de responsabilidad: Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas.
No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta.