

IMPRIMACIÓN FOSFATO DE ZINC

Blanca

Ref: 379-101

Ficha Técnica

DESCRIPCIÓN	Imprimación sintética basada en resinas alcídicas modificadas y pigmentada con fosfato de zinc como pigmento anticorrosivo.
USO RECOMENDADO	Como imprimación anticorrosiva sobre superficies de acero (estructuras, planchas, perfiles, piezas, etc...), donde se requiera secado rápido y buen poder anticorrosivo. Adecuada como imprimación ignífuga para el acero, especialmente si ha de ser recubierta posteriormente con pinturas intumescentes.
PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	Secado rápido y buen poder anticorrosivo Buena adherencia sobre acero Resistente a aceites lubricantes e hidrocarburos alifáticos Espesores máximos de 60 micras
NORMAS Y CERTIFICADOS	Clasificada M-1 según UNE 23727. Clasificación frente al fuego Bs1d0 (UNE-EN 13501-1:2007)

DATOS TÉCNICOS					
Color	Blanco				
Brillo	Mate				
Peso específico (Kg / l)	1.32 ± 0.02				
Sólidos en volumen (%)	43 ± 2				
Sólidos en peso (%)	62 ± 2				
Espesor recomendado	40 micras de película seca				
Rendimiento teórico	10 m² / l				
Tiempo de secado a 20 °C	Tacto	20 min.	Intervalo de repintado	Mín	12 h
	Duro	4 h		Máx	Prolongado
Secado total a 20 °C	7 días				
Punto de Inflamación	26 °C				
V.O.C.	484 g / l				

IMPRIMACIÓN FOSFATO DE ZINC

Blanca

Ref: 379-101

Ficha Técnica

DATOS DE APLICACIÓN	
<i>Componentes</i>	1
<i>Diluyente</i>	003-151
<i>Disolvente de limpieza</i>	003-502
<i>Preparación de superficie</i>	Limpieza manual grado St 2 ó St 3, ó chorro abrasivo hasta grado Sa 2 ó Sa-2½, según norma UNE-EN ISO 8501-1.
<i>Métodos de Aplicación</i>	Brocha, rodillo, (máximo 3 % diluyente)
	Pistola aerográfica (5 % diluyente)
	Pistola airless (boquilla 0.017 pulgadas)
<i>Temperatura de aplicación</i>	Temperatura del sustrato superior a 5°C y superior en 3°C a la temperatura de rocío.
<i>Sistema de pintado</i>	Utilizar como imprimación y repintar con esmaltes alcídicos, acrílicos, clorocaucho, nuestras líneas 411, 529, 632, 797, 793, etc., y pinturas intumescentes.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN	Almacenado en interiores (lugar seco y ventilado), en envase original y sin abrir. De 5 a 35 °C.
--------------------------------------	--

SEGURIDAD E HIGIENE	Ver ficha de Seguridad
----------------------------	------------------------