

HISPARAPID

Línea 529

Ficha Técnica

DESCRIPCIÓN	Esmalte sintético brillante formulado con resinas alcídicas modificadas y pigmentos de elevada estabilidad.
USO RECOMENDADO	Como esmalte sintético de acabado de calidad en usos industriales donde se requiere rápido secado (maquinaria industrial, agrícola,
PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	Rápido secado Buen brillo Uso interior/ exterior Resiste ambientes industriales Resistente a la intemperie

DATOS TÉCNICOS					
Color	Varios				
Brillo	Brillante				
Peso específico	1.05-1.16				
Sólidos en volumen	40% ± 2				
Sólidos en peso	56% ± 2				
Espesor recomendado	40 micras				
Rendimiento teórico	10 m ² /Lto.				
Tiempo de secado a 20°C	Tacto	30 min.	Intervalo de repintado	Mínimo	6 h
	Duro	4 horas		Máximo	Prolongado
Secado total a 20°C	7 días				
Punto de Inflamación	26°C				
V.O.C.	500 Grs./Lto				

HISPARAPID

Línea 529

Ficha Técnica

DATOS DE APLICACIÓN	
<i>Componentes</i>	1
<i>Diluyente</i>	Disolvente industrial, n / Refª. 003-151
<i>Disolvente de limpieza</i>	Disolvente de limpieza H, n/Refª.003-502.
<i>Preparación de superficie</i>	Aplicar sobre superficies imprimadas ó pintadas libres de polvo, grasas, etc..
<i>Métodos de Aplicación</i>	Brocha, rodillo,. Recomendable aplicar a pistola.
	Pistola aerográfica (5% diluyente)
	Pistola airless (boquilla 0.009 pulgadas)
<i>Temperatura de aplicación</i>	Temperatura del sustrato superior a 5°C y superior en 3°C a la temperatura de rocío.
<i>Sistema de pintado</i>	Aplicar sobre imprimaciones sintéticas, clorocaucho, Líneas 379, 793

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN	Almacenado en interiores (lugar seco y ventilado), en envase original y sin abrir. De 5° a 35°C.
--------------------------------------	--

SEGURIDAD E HIGIENE	Ver ficha de Seguridad
----------------------------	------------------------

Edición: Marzo/2006

Aprobado: H. Abia

Revisión 0: Marzo/2006

Aprobado: H. Abia