39100 BEZANA (Cantabria)
Tfno. (942) 58 00 28 ■
Fax. (942) 58 12 29
E-mail:hispanamer@hispanamer.com
http://www.hispanamer.com

IMPRIMACIÓN EPOXIMER GZ

Gris RAL 7035

Refª.288-935

Ficha Té cnica

DESCRIPCIÓN	Imprimación epoxídica de dos componentes curada con poliamida y con fosfato de Zinc como pigmento anticorrosivo.
USO RECOMENDADO	Recomendada como imprimación anticorrosiva para la protección de superficies de acero galvanizado, inox y aluminio.
PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	-Buenas propiedades anticorrosivos. -Buena adherencia sobre acero galvanizado. -Excelentes propiedades mecánicas. -Utilizada en ambientes industriales y marinos.
NORMAS Y CERTIFICADOS	Clasificada M-1, ensayo de reacción al fuego según UNE 23727 Clasificación frente al fuego según norma UNE-EN 13501-1:2007: EuroClase B s1 d0.

DATOS TÉCNICOS					
Color	Gris RAL 7035				
Brillo	Mate				
Peso específico	1,26				
Sólidos en volumen	35 ± 2%				
Sólidos en peso	56 ± 2%				
Espesor recomendado	40 micras secas				
Rendimiento teórico	8,75 m^2/Lt.				
Tiempo de secado a 20ºC	*Tacto*	1 hora	*Intervalo de repintado*	*Mínimo*	1 hora
	Duro	3 horas		*Máximo*	Prolongado
Curado total a 20ºC	7 días				
Punto de Inflamación	24ºC				
V.O.C.	554 Grs./Lt.				

39100 BEZANA (Cantabria)
Tfno. (942) 58 00 28 ■
Fax. (942) 58 12 29
E-mail:hispanamer@hispanamer.com
http://www.hispanamer.com

IMPRIMACIÓN EPOXIMER GZ

Gris RAL 7035

Refª.288-935

Ficha Té cnica

DATOS DE APLICACIÓN	
Componentes	2
Refª. Endurecedor	952-210(Catalizador Epoxi)
Proporción de mezcla	Mezclar los dos componentes (base y endurecedor) en proporción 4:1 en volumen.
Vida útil de la mezcla (20ºC)	6 horas
Diluyente	Disolvente Epoxi, n/Refª.003-160
Tiempo de inducción	15 minutos
Disolvente de limpieza	Disolvente de limpieza H, n/Refª.003-502
Preparación de superficie	Limpiar la superficie del galvanizado hasta eliminar aceites, grasa, etc..
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo, máximo 5% disolvente Pistola aerográfica (10% disolvente) Pistola airless (boquilla 0.017-0.021 pulgadas)
Temperatura de aplicación	Temperatura del sustrato superior a 5ºC y superior en 3ºC a la temperatura de rocío.
Sistema de pintado	Utilizar como imprimación y repintar con epoxis ó poliuretanos. Nuestras líneas 794, 792, 780, etc…

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN	Almacenado en interiores (lugar seco y ventilado), en envase original y sin abrir. De 5º a 35ºC.

SEGURIDAD E HIGIENE	Ver ficha de Seguridad

Edición: Marzo/2006 Aprobado: H. Abia Revisión 0: Marzo/2006 Aprobado: H. Abia

Limitación de responsabilidad: Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o especificamente definidas.
No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta.