

PAVIFER 460

AUTONIVELANTE POLIURETANO AROMÁTICO 2C

Código: 7034

Ed.1-/23 01 11

Descripción

Resina autonivelante elástica bicomponente de poliuretano aromático sin disolventes.

Propiedades

- Producto 100% sólidos
- Libre de disolventes
- Permanentemente elástico.
- Gran poder de nivelación.
- Muy buena resistencia mecánica
- Reduce el sonido de impacto
- Fácil aplicación
- Acabado con bajo mantenimiento
- Puede ser mezclado con arena de cuarzo
- Soporta tránsito ligero y medio

Superficies de aplicación

Indicado como revestimiento de pavimentos continuos.:

- Capa de rodadura lisa y elástica
- Autonivelante rígido conservando determinado grado de flexibilidad.
- Indicado para forjado con cargas estáticas elevadas y altas prestaciones. Desde tránsito ligero a medio-alto.
- Especialmente indicado para hospitales, escuelas, locales de venta, salas de exposición, vestíbulos, oficinas abiertas, museos,...
- Indicado sólo para uso interior ya que se trata de un acabado aromático. (En caso de ser utilizado en exterior debe aplicarse dos capas de poliuretano alifático para evitar el amarillamiento.

Características técnicas

Color:	Coloreado
Aspecto	Brillante
Sólidos en volumen:	100%
Peso específico:	Componente base: 1,34+-0,02 Componente catalizador: 1,23+-0,02
Viscosidad:	98-121 KU
Proporción de la mezcla en en peso:	4 a 1
Proporción de la mezcla en volumen:	3,6 a 1
Vida de mezcla:	30-40 min a 20°C
Secado al tacto:	8-12 horas a 20 °C y 60% de humedad relativa
Tiempo puesta en servicio:	24 horas a 20°C
Tiempo máx resistencias:	7 días a 20°C
Brillo (60°):	> 90
Dureza persoz:	30
Dureza Shore D:	65-70
Resistencia a la tracción:	> 25 N/mm ²
Elongación a rotura:	4%
Absorción de agua:	<1%
Resistencia Taber 1000g-1000cc:	Cs= 0,14
Rendimiento teórico:	1,5 kg/m ² x mm
Aplicación:	A llana dentada o un rastrillo de púas
Condiciones de aplicación:	Aplicar con temperaturas superiores a 15° C e inferiores a 30 °C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite. .

Modo de empleo

- Temperatura ambiente de 15 a 30° C ambiente y la temperatura del sustrato tiene que estar 2-3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones.
- La humedad relativa tiene que ser inferior de 80%.

ANTES DE APLICAR :

- Dejar fraguar completamente el hormigón. No deben pintarse antes de los 28 días con objeto de que el hormigón esté totalmente fraguado y poseer una resistencia a la compresión mínima de 25 N/mm² y a la tracción de 1.5 N/ mm². La humedad máxima del sistema debe ser inferior al 3-4% a

- Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos mediante cepillo metálico rotativo o disco abrasivo. Posteriormente eliminar todo el polvo mediante aspirado.
- Antes de la aplicación, confirmar el contenido de humedad del soporte, humedad relativa y punto de rocío.

APLICACIÓN:

- Antes de mezclar se debe agitar el componente A mecánicamente. Posteriormente añadir el componente B al componente A y mezclar de forma continua durante 2 minutos hasta conseguir una mezcla uniforme. Para asegurar el buen mezclado de todos los componentes verter en otro cubo y mezclar de nuevo hasta conseguir una mezcla más homogénea. Debe evitarse el ex ceso de mezclado para minimizar la entrada de aire ocluido.
- Imprimir con las imprimaciones 100% de la gama pavifer. .Dejar secar 24h
- Verter y extender uniformemente mediante una llana dentada o un rastrillo de púas con un consumo en torno a 1,50 kg/m²/mm. Puede ser sellado a rodillo a las 12 horas de su aplicación, con la gama de productos pavifer.
- Si se desea un acabado antideslizante se procederá de la forma siguiente sin aplicar el sellado indicado anteriormente.:
- Antes del secado del mortero PAVIFER 460 extendido a razón de 1,5 kg/m² /mm. se procederá a la saturación mediante sembrado con cuarzo 0,4-0,9 mm. Una vez seco se recuperará el cuarzo no adherido. Lijado de superficies con máquina rotativa hasta obtener la textura deseada. Aspiración de polvo.
- Posteriormente sellar a rodillo con la gama de productos pavifer.

Observaciones

- Este producto se presenta en envases con las proporciones adecuadas de mezcla de los dos componentes (base y endurecedor), que se mezclarán con batidora eléctrica al momento del uso. En ningún caso es recomendable mezclas parciales. Mezclar previamente con batidora el componente A a bajas revoluciones y después mezclar con el componente B durante 3-5 minutos hasta conseguir un producto homogéneo. Debe evitarse oclusión de aire durante el mezclado.
- El secado y el endurecimiento dependerá de la temperatura ambiente y la humedad relativa. Tener en cuenta que este intervalo de tiempo puede disminuir a mayor temperatura. No es recomendable fraccionar los envases.
- Para el tratamiento de pavimentos que no sean de hormigón, consultar al Dpto. comercial.
- Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenaje: 12 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial..